



p.9

Dossier

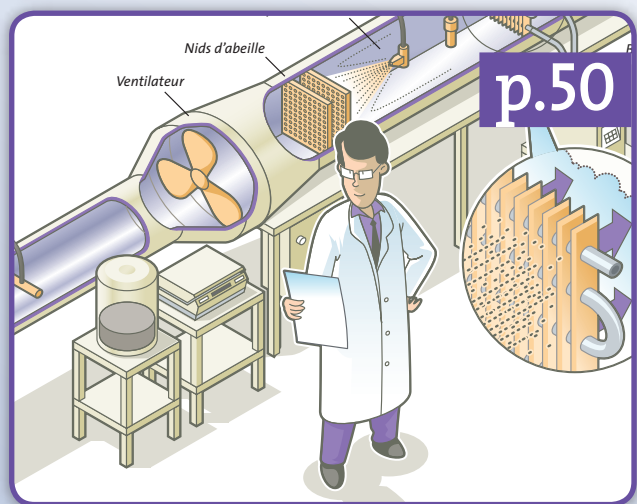
Stocker de l'électricité, de la chaleur ou du froid devient primordial pour la gestion intelligente de notre consommation. Entre technologies classiques et innovations, tour d'horizon des acteurs du stockage.

Cas Vécus

Avec le moteur à taux de compression variable MCE-5, ses concepteurs espèrent passer en dessous de 6 l/100 km et de 140 g de CO₂/km!



p.37



p.50

Recherche

Le Cemagref dirige deux projets concernant la brumisation d'eau sur condenseur à air. Celui mené avec l'industriel CIAT permet d'appliquer cette technique concrètement sur une pompe à chaleur.

Infos express

4

Dossier

9

Stockage d'énergies

- 10 État des lieux et enjeux de la filière
- 13 Classer les technologies de stockage selon leurs différents usages?
- 14 Les premières impulsions données par la Commission européenne
- 16 Les STEP sont à la pointe
- 17 CAES: la piste de l'adiabatique
- 18 De l'électricité par stockage haute température
- 19 Associer l'hydrogène avec un métal
- 20 Le stockage de froid pour écarter la consommation en période de pointe
- 21 Géothermie: du chaud et du froid pour les bâtiments
- 22 Les batteries lithium-ion en pole position
- 24 Le CEA branché hybride et lithium-ion

Cas vécus

- 27 Des églises sauvées par le photovoltaïque!
- 28 La Ville de Montpellier est dotée d'un service énergie depuis plus de 25 ans
- 30 Les industriels du bâtiment intègrent les contraintes environnementales
- 32 En Allemagne, un éleveur de cochons se reconvertit dans le biogaz
- 34 Exemple de management de l'énergie avec la société de conseil Okavango et Pernod Ricard
- 36 Isséane valorise les déchets
- 37 Le moteur MCE-5 testé sur une Peugeot 407

Enquête

- 38 L'hydroélectricité française aiguise les appétits!

Techniques

- 44 Les techniques de traitement du biogaz
- 47 Une éolienne de 5 MW!
- 48 Process mécanique: un bon gisement d'économies d'énergie

Recherches

- 50 La brumisation d'eau sur condenseur à air
- 52 Reportage dans la maison-laboratoire de LG

Certificats d'économies d'énergie

- 53 Opération n°BAR-TH-22
Récupérateur de chaleur à condensation
- 55 Les fiches standardisées se créent dans la transparence
- 57 Principales nouveautés du 7^e arrêté

Réglementations

- 58 Fluides frigorigènes: dernière échéance réglementaire en juillet 2011

Produits nouveaux

60

Fournisseurs en direct

64